

## **Regulamento da Promoção: "Compre um Apartamento e Ganhe um Ano de Condomínio"**

### **1. Promoção**

A promoção "Compre um Apartamento e Ganhe um Ano de Condomínio" é uma ação promocional que oferece ao cliente a isenção das despesas ordinárias do condomínio por um período de 12 (doze) meses.

### **2. Período da Promoção**

Esta promoção é válida para compras de apartamentos realizadas até o dia 31 de julho de 2024.

### **3. Participação**

- A promoção é válida para todos os clientes que adquirirem um apartamento do Edifício Mondo Anália Franco durante o período de validade da promoção.
- Apenas as compras finalizadas e com o contrato assinado até o dia 31 de julho de 2024 são elegíveis para esta promoção.

### **4. Benefício**

- O benefício consiste na isenção das despesas ordinárias do condomínio pelo período de 12 (doze) meses, contados a partir da data de entrega das chaves do apartamento adquirido.
- Despesas ordinárias do condomínio incluem custos como: manutenção, limpeza, segurança, salários de funcionários, e outros gastos previstos no orçamento ordinário do condomínio.

### **5. Exclusões**

- Despesas extraordinárias do condomínio não estão incluídas nesta promoção. Despesas extraordinárias incluem, mas não se limitam a: reformas, melhorias, pintura da fachada, indenizações trabalhistas, entre outras.
- A isenção não cobre taxas de serviços individualizados, como consumo de água e gás, que são de responsabilidade do proprietário.

### **6. Condições Gerais**

- Esta promoção não é cumulativa com outras promoções ou descontos oferecidos pela Acre Incorporações e Empreendimentos Ltda.

- A promoção é válida apenas para compras de apartamentos novos e não se aplica a vendas ou transferências de titularidade.
- Caso o comprador opte por vender ou transferir a propriedade do apartamento antes do término do período de 12 (doze) meses, o benefício da isenção das despesas ordinárias do condomínio será encerrado imediatamente.

## **7. Disposições Finais**

- A Acre Incorporadora e Empreendimentos Ltda reserva-se o direito de alterar as condições desta promoção ou suspendê-la a qualquer momento, mediante comunicação prévia aos participantes.
- A participação nesta promoção implica na aceitação total e irrestrita de todos os termos e condições deste regulamento.

## **8. Dúvidas e Informações**

- Para esclarecimentos adicionais sobre esta promoção, entre em contato com o nosso serviço de atendimento ao cliente através do telefone 11 5575-7666 ou do e-mail [contato@ach.com.br](mailto:contato@ach.com.br).

---

**Acre Incorporadora e Empreendimentos Ltda**